

구성품

90x, 180x, 280x, 400x 및 600x ; 2온즈 컨테이너 5개의 입자로 구성된 실리콘 카바이드.

배경

평탄화작업은 연마제 및 윤활제와 함께 두 개의 표면을 마찰시켜 하나 이상의 표면의 품질을 향상시키는 과정입니다. 랩핑은 마모 된 스톤과 같은 표면을 평탄화하는데 사용할 수 있습니다. 랩핑은 스톤의 면 또는 날의 면 같은 표면의 거칠기를 최소화 할 수 있다 (표면 컨디셔닝). 평면 거칠기를 최소화함으로써 평면과 날물 사이의 마찰이 감소하여 마모가 줄어 듭니다. 날 또는 끝의 경우, 두 교차 표면에 흠집이 없으면 절삭 날을 더 선명하게 만들 수 있습니다.

실리콘 카바이드 선택하는 가이드라인

방수는 모든 분야에 적합한 결과물을 제공하지만 필요에 맞는 제품을 사용하면 가장 좋은 결과물을 얻을 수 있습니다.

	90x	180x	280x	400x	600x
Shaping Stones	●	●	○		
Truing Stones		○	●		
Flattening Soft Metals		○	●	●	
Flattening Blades and Soles			●	●	
Conditioning Plane Soles				●	○
Conditioning Blades				○	●

- - 적합한 방수
- - 선택 가능한 방수

Note: 스톤의 평을 잡는 경우 90x 또는 180x로 작업하고 280x로 마무리하여 시작하십시오. 더 미세한 그릿은 필요하지 않으며 돌에 묻어 오염됩니다. 랩핑 후 비누와 물로 뽀뽀한 브러시를 사용하여 스톤을 청소하십시오.

젖은 스톤의 평탄화 작업은 물을 윤활제로 사용하여 강화유리 플레이트에서만 수행해야 합니다. 오일은 스톤을 망칠 것입니다.

veritas[®] Tools Inc.

814 Proctor Avenue 1090 Morrison Drive
Ogdensburg, New York Ottawa, Ontario
13669-2205 USA K2H 1C2 Canada

321
© Veritas Tools Inc. 2008

customerservice@veritastools.com
www.veritastools.com

INS-049 Rev. C
Printed in Canada.