

한국어 사용 가이드

Combination Plane

본 사용 가이드는 (주)쏘비트에서 번역되었습니다.
무단 전재 및 복사를 금합니다.



History

기존의 수많은 몰딩 및 조이너리(가구, 창호 등 정교한 목공) 대패를 대체하기 위해 개발된 컴비네이션 플레인은 다양한 쓰임새로 특정되어지고 있습니다. 스탠리사의 45번 플레인은 7개의 대패 기능이 하나로 합쳐진 제품입니다. 스탠리 45번 플레인은 아직까지도 아름다운 빅토리아 풍의 대표적인 금속 공예품 중에 하나로 알려져 있지만, 7가지나 되는 대패의 기능을 세팅하거나 사용함에 있어서 결코 쉽지가 않은 단점이 있습니다.

얼마 되지 않은 역사에도 불구하고, 보다 조용하고 쾌적한 워크샵 환경을 원하시는 분들께서는 컴비네이션 플레인을 선호하십니다. 복원 작업에 유용할 뿐만 아니라 맞춤형 몰딩을 단시간 내로 만들어야 할 때라면 컴비네이션 플레인은 늘 이상적입니다. 이러한 이유로 베리타스는 스탠리 #45 플레인을 단점을 보안하여, 조절하기에도 쉽고 한번 설정해둔 값이 흔들리지 않도록 정밀 가공된 컴비네이션 플레인으로 만들 결심을 하게 되었습니다. 향상된 블레이드 기술력과 다른 특장점이 집약되어 있기 때문에 사용하면 할수록 믿음이 가는 제품입니다.



Stanley #45 Combination Plane

재질, 제조 & 디자인

베리타스 컴비네이션 플레인은 무려 4년간의 연구개발 과정을 거쳐 탄생한 제품입니다. 셀 몰딩(shell molding) 공법을 사용하여 연성주철로 재설계 되었습니다. 사형 주조법(sand casting)에 비교하여 이 제작 공법은 디테일과 정밀도가 뛰어나고 우수한 표면 마감과 가공품질의 향상이 특징입니다.

셀 몰딩이란 수지 결합 실리카 모래를 사용하는 소모성 주형 주조 공법을 일컫습니다. 첫째로 원하는 부위의 모형을 금속 패턴으로 만듭니다. 그리고 수지 모래를 가열된 패턴 위에 놓아 셀(shell)과 같은 몰드 절반을 만듭니다. 2개의 셀 반쪽은 함께 결합되고 단단히 고정되어 완전한 셀 몰딩을 형성 합니다. 셀 몰드는 그 후에 주형틀에 넣어져 백킹제(backing material)로 보강 됩니다. 융용된 연성철은 레이들(ladle)에서 탕구계로 주입되어 주형 공극부(mold cavity)를 채웁니다. 그 결과로 탄생한 주물을 세척하고 응력을 제거하기 위해 열처리 한 후 검정색으로 도장 시킵니다.

베리타스 컴비네이션 플레인은 수려한 외관만큼이나 사용감에 있어 안정성이 있는 제품입니다. 본 제품은 대패를 사용하는 우드워커의 표현을 제한하지 않는 절묘한 우드워킹 공구를 설계하고 제조하려는 베리타스의 지속적인 헌신을 그대로 투영한 제품입니다.. 베리타스의 모든 제품과 같이 컴비네이션 플레인 또한 안목이 높은 우드워커들을 생각하며 타협하지 않는 최상의 기준으로 설계 되었습니다.



Veritas Combination Plane

조립

베리타스 컴비네이션 플레인은 총 56개의 부품 (그 중에서 17개는 활동 나사)으로 구성되어 있으며, 또 이외에도 옵션으로 별도 구매 가능한 개별 블레이드를 감안하면, 추가적으로 46개의 액세서리와 호환 됩니다.

단 하나의 컴비네이션 플레인이 만들어 지기 위해서는 대략 1,500번의 주조, 정밀 가공, 연삭 및 조립 등의 공정을 거치게 됩니다.

모든 가공은 빠르고 정확한 조절을 위한 부품 간의 정밀한 맞춤(fitting)을 보장하기 위하여 캐나다의 자체 공장에서 엄격한 기준에 따라 수행되고 있습니다.



3개의 메인 부품

1. 바디

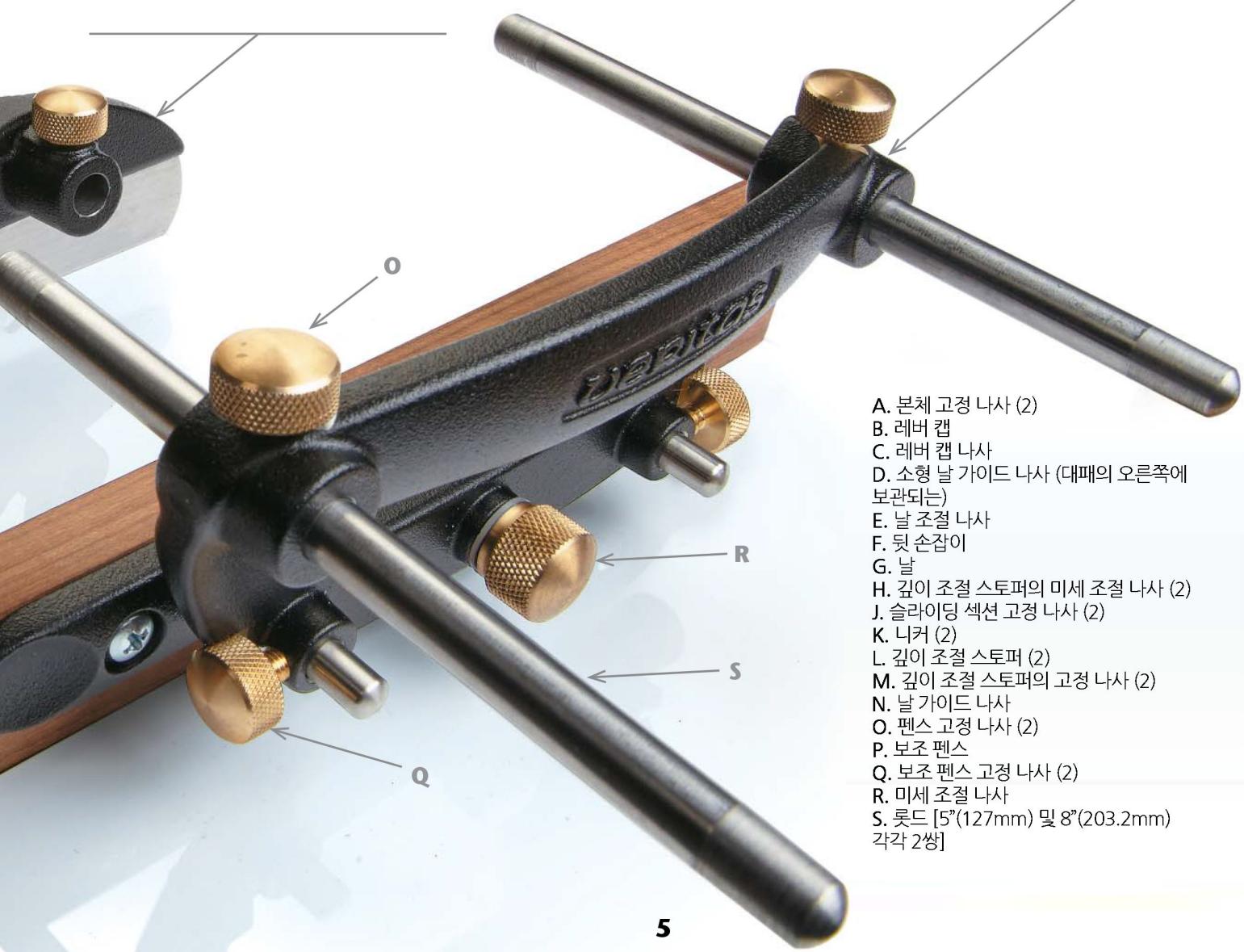
메인 바디에는 메이플목 뒷손잡이(tote)가 부착되어 있습니다. 날과 날 조절장치(blade adjuster)가 있으며, 작은 날 가이드 나사를 보관할 수 있는 공간이 있습니다.

2. 슬라이딩 섹션 (Sliding Section)

슬라이딩 섹션은 보조 날 베드와 유사 합니다. 사용 중인 날에 따라 조절 됩니다. 슬라이딩 섹션은 안정감을 더해주며 보다 넓은 날을 든든히 지지해주며, 스테인리스스틸 소재의 롯드 상에 단단히 클램핑 됩니다. 작은 구슬선이나 작은 흄을 파내는 좁은 날을 사용하는 경우 슬라이딩 섹션을 펜스의 측면 또는 상단으로 이동시키거나 대패의 중량을 줄이기 위해 본체에서 분리 시킬 수도 있습니다.

3. 펜스

절삭 위치는 펜스를 어떻게 세팅 하느냐에 따라 결정 됩니다. 펜스는 롯드를 따라 슬라이딩 되며, 대략적인 조정과 정밀한 조정이 모두 가능합니다. 펜스를 원하시는 위치에 고정 시킨 후에, 미세조절 나사를 사용하여 특수 열처리된 메이플목 면의 위치를 미세 조정하실 수 있습니다. 펜스는 추가적인 지지력을 부여하기 때문에 대패를 직각으로 바로 세울 수 있게끔 해줍니다.



- A. 본체 고정 나사 (2)
- B. 레버 캡
- C. 레버 캡 나사
- D. 소형 날 가이드 나사 (대패의 오른쪽에 보관되는)
- E. 날 조절 나사
- F. 뒷 손잡이
- G. 날
- H. 깊이 조절 스토퍼의 미세 조절 나사 (2)
- J. 슬라이딩 섹션 고정 나사 (2)
- K. 니커 (2)
- L. 깊이 조절 스토퍼 (2)
- M. 깊이 조절 스토퍼의 고정 나사 (2)
- N. 날 가이드 나사
- O. 펜스 고정 나사 (2)
- P. 보조 펜스
- Q. 보조 펜스 고정 나사 (2)
- R. 미세 조절 나사
- S. 롯드 [5"(127mm) 및 8"(203.2mm) 각각 2쌍]



깊이 조절장치

콤비네이션 플레인에는 두 개의 깊이 조절 스토퍼가 있습니다. 하나는 대패 바디에 또 다른 하나는 슬라이딩 섹션에 위치하고 있습니다. 이들은 거울에 비친 모양처럼 서로 대칭을 띤 모습으로 위치하고 있습니다. 각각에는 고정 나사와 나사선이 있는 미세 조절 나사가 있기 때문에 설정 값이 임의로 변동될 염려 없이 다이얼을 돌려 정밀하게 원하시는 절삭 깊이를 설정할 수 있습니다. 작업의 종류에 따라 깊이 조절 스토퍼를 각각 다른 값으로 설정하여 개별적으로 사용하시거나 아니면 2개를 같은 값으로 조절하여 사용하실 수도 있습니다.

니커

다도작업과 같은 엇결 작업에서의 목재의 뜯김 현상을 방지하기 위하여 바디와 슬라이딩 섹션에 있는 조절가능한 니커들이 날 머리 쪽의 절삭 면을 결정 합니다. 니커는 대부분의 절삭 작업에서는 사용되지 않습니다만, 엇결 작업을 할 시에 상단에 있는 니커 고정 나사를 느슨하게 풀어 니커의 위치를 상하 조절하여 원하시는 깊이로 설정하고 그 아래에 있는 작은 니커 조절 나사를 돌려 대팻날의 측면과 정렬되도록 세팅하십시오. 모든 니커 조절은 완전히 조립된 대패의 슬라이딩 스케이트에 있는 구멍을 통하여 할 수 있습니다.



니커를 조절하는 모습

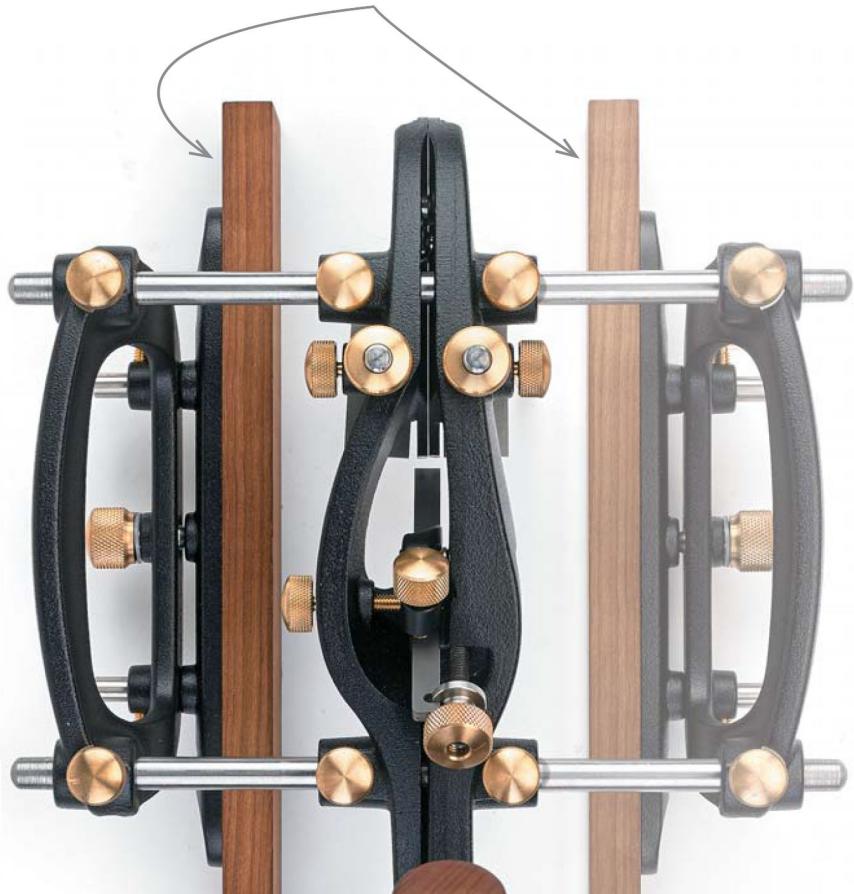
펜스 & 롱드

펜스는 메인 펜스와 우든 펜스를 포함하고 있는 보조 펜스로 구성되어 있습니다. 이러한 디자인은 대패를 사용하는 데 있어 굉장히 이점을 선사 합니다. 메인 펜스를 대략적인 위치로 설정한 후, 제 위치에 고정시키고, 보조 펜스의 잠금장치를 문 후 미세 조절 나사를 사용하여 우든 펜스를 원하는 위치에 정확히 가져가실 수 있습니다. 이런 기능으로 인하여 구슬선의 곡선이 작업물의 모서리 끝단에 최대한 인접하길 원하는 상황에서 특히나 유용하게 사용될 수 있습니다.

길이가 5"(127mm) 및 8"(203.2mm)인 두 쌍의 스테인레스 스틸 소재의 롱드가 포함되어 있어 작업물의 모서리로부터 5"(127mm) 안쪽으로 절삭이 가능합니다.

펜스와 롱드는 대패의 우측이나 좌측 어디에든 배치될 수 있기 때문에 자주 사용하시는 손의 위치나 나뭇결의 방향에 맞춰 세팅할 수 있습니다.

자주 사용하시는 손의 위치나 나뭇결의 방향에 맞춰 대패를 세팅할 수 있습니다.



손잡이

손 안에 편안하게 감기는 멋진 그립감을 선사하기 위하여 큰 손잡이는 앞으로 기울여진 등고선 모양을 하고 있습니다. 손잡이는 목재의 구조를 세포 단계까지 바꾸는 특수 열처리된 단단한 메이플목으로 만들어 줬습니다. 이 열처리로 목재가 더 풍부한 짙은 색을 띠게 되는 동시에 습도 변화에 대한 보호력을 갖추는데 도움을 줍니다. 풀어서 말하자면, 목재가 수분을 흡수하여 부피가 늘어나는 팽윤 현상이나 또 그 반대로 수축되는 현상에 대해 저항력이 생긴다는 뜻입니다.



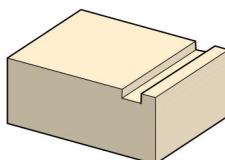
날

베리타스의 컴비네이션 플레인은 폭이 1/4"(6.35mm)인 A2 공구강 소재의 홈 제작 전용 날이 함께 제공되며, 각각 다른 프로파일의 날을 추가 옵션으로 선택하실 수 있습니다. 베리타스 스몰 플라우 플레인(05P5801)에 사용되는 오른손용(및 양손용) 날 뿐만 아니라 스텐리 #45 플레인과 스텐리 #55 플레인에 사용되는 대부분의 날과 호환이 됩니다.

좁은 날을 사용할 경우라면 슬라이딩 섹션을 분리시켜, 컴비네이션 플레인을 완전한 스몰 플라우 플레인처럼 전환하여 사용하실 수 있습니다. 이런 용도를 위하여 작은 날 가이드 나사가 가공 처리된 베드 면의 나사홈에 장착되어 있습니다. 작은 날 가이드 나사는 좁은 날을 지지해주는 것뿐만 아니라 스케이트에 똑바로 정렬되게끔 해 줍니다.

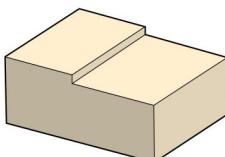
스탠다드 그루빙(Grooving) 블레이드

스탠다드 그루빙 블레이드는 내구성 있는 절삭 면을 제공하는 경도 Rc60-62의 A2 공구강으로 제작되었습니다. 폭이 다른 11개의 인치 버전의 날들과 9개의 밀리미터 버전의 날들이 있습니다. 작은 홈[1/8"(3.2mm) 혹은 3/16"(4.8mm)]을 만들려면 슬라이딩 섹션을 분리하고 작은 날 가이드 나사를 사용하여 날물을 지지해 주어야 합니다. 3/16"(4.77mm)보다 큰 날의 경우, 슬라이딩 섹션을 이용하여 날의 바깥쪽이 지지될 수 있도록 해야 합니다. 다도 작업을 할 때는 펜스가 필요하지 않습니다. 하지만 대패를 가이드하기 위해서는 사용자가 필요에 맞게끔 재단한 나무도막을 양면 테이프나 툴 가이드를 사용하여 피삭재에 고정시켜주어야 합니다.



라베텁(Rabbeting) 블레이드 - 반턱 가공용 날

11/16"(17.5mm)의 라베텁 블레이드는 경도 Rc61-63의 PM-V11 공구강으로 만들어 졌으며, 날물의 절삭 면이 날카로우며, A2 블레이드와 비교하였을 때 연마가 필요한 시점까지 2배 가량 날카로움이 유지 됩니다. 라벳(턱)을 낼 때에는 날물을 지지하고 절삭 면을 평행하게 유지하기 위하여 슬라이딩 섹션을 사용하도록 합니다.



텅 커팅(Tongue-Cutting) 블레이드

텅 커팅 블레이드는 저희 베리타스 스몰 플라우 플레인(05P5801)에 호환되는 날과 동일한 날입니다. 텅 커팅 블레이드는 피삭재의 다양한 두께 작업을 지원하기 위하여 텅(tongue)의 폭이 각기 다른 6가지 버전으로 판매하고 있습니다. 각각의 A2 공구강 날에는 텅의 높이를 조절하기 위한 일체형 깊이 스톱이 있습니다. 텅의 높이를 조절하기 위해서 슬라이딩 섹션을 사용하여 날의 바깥 쪽을 지지하도록 하고 깊이 스톱을 대패 바디와 슬라이딩 섹션에 집어 넣도록 합니다. 베리타스 텅 커팅 블레이드는 그 모든 대패로 절삭할 수 있는 가장 작은 규격인 1/8"(3.2mm)의 텅을 가공할 수 있습니다.



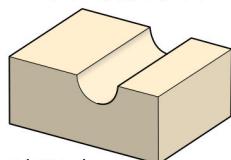
Standard
grooving
blade

Rabbeting
blade

Tongue-cutting
blade

플루팅(Fluting) 블레이드 - 홈 가공용 날

플루팅 블레이드는 피삭재에 반원 모양의 우뚝한 홈을 만드는데 사용되는 날로써, PM-V11 강으로 만들어 졌으며, 홈의 직경이 다른 4종류의 날을 추가 옵션으로 구입하실 수 있습니다. 작업물에 다양한 세로 홈 제작을 하실 수 있습니다. 세로 홈 제작 작업을 하시려면, 슬라이딩 섹션을 분리시키고 날물을 지지하는 작은 날 가이드 나사를 사용하도록 합니다. 플루팅 블레이드 날은 오프셋 되어 있으며 본체 스케이트 중앙에 위치하여야 합니다.





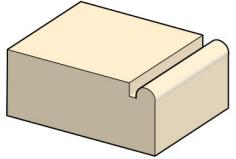
Fluting blades

Beading blades

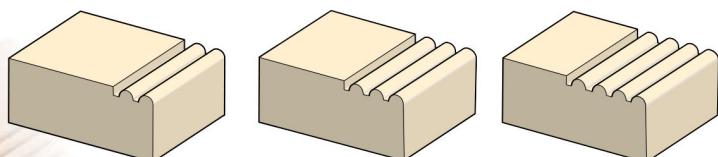
Reeding blades

비딩 (Beading) 블레이드 - 구슬선 가공용 날

장부축 이음에 구슬선을 내게 되면 다른 여려개의 날개의 작업물이 결합된 특유의 위화감이 감소되어, 자연스러운 결과물이 됩니다. 차이나풍 장식장이나 캐비닛의 뒷판을 작업하시기에 유용합니다.



비딩 블레이드는 PM-11 공구강으로 제작되었으며, 직경이 다른 7가지 타입으로 출시되었습니다. 작은 구슬선 [1/8"(3.2mm)에서 1/4"(6.4mm)]을 제작하기 위해서는 슬라이딩 섹션을 분리시킨 후에 작은 날 가이드 나사를 사용하여 날물을 지지하십시오. 좀 더 큰 구슬선 [5/16"(7.9mm)에서 1/2"(12.7mm)까지]를 제작하려면 슬라이딩 섹션을 사용하여 날물의 바깥 면이 지지될 수 있도록 하십시오. 구슬선 작업 시에는 각각의 구슬선의 양 옆으로 1/16"(1.6mm) 가량의 메지홈이 생기게 됩니다. 여러 개의 구슬선을 연속하여 작업하는 경우라면, 구슬선 사이에 1/16"(1.6mm)의 메지홈이 생기게 된다는 뜻입니다. 하지만, 구슬선의 마지막 끝단에 이러한 메지홈을 내고 싶지 않은 경우라면, 펜스를 구슬선의 곡선에 인접하도록 위치시키십시오.



리딩(Reeding) 블레이드 - 세로홈 가공용 날

리딩 블레이드 또한 PM-V11 공구강으로 만들어졌으며, 세로홈이 2개, 3개, 4개 연속으로 나 있는 버전 중에서 선택하실 수 있습니다. 세로홈을 제작하려면 슬라이딩 섹션이 필요한데 그 이유는 슬라이딩 섹션이 대패의 절삭 깊이가 너무 깊어지지 않도록 제한하고, 파삭재에 날물이 파고드는 것을 방지해 주기 때문입니다. 세로홈 작업 시에는 각각의 세로홈 양 옆으로 1/16"(1.6mm) 가량의 메지홈이 생기게 됩니다. 여러 개의 세로홈을 연속하여 작업하는 경우라면, 세로홈 사이에 1/16"(1.6mm)의 메지홈이 생기게 된다는 뜻입니다. 하지만 세로홈의 마지막 끝단에 이러한 메지홈을 내고 싶지 않은 경우라면, 펜스를 세로홈 바깥쪽 인접하도록 위치시켜 작업하도록 하십시오.



블레이드 보관함

베리타스 블레이드 보관함은 콤비네이션 플레인과 호환되는 블레이드를 수납할 수 있으며, 날물의 끝이 박스 위로 보이기 때문에 필요한 날물의 종류를 한 눈에 쉽게 확인하여 찾아꺼내 쓰실 수 있습니다. 콤비네이션 플레인의 신상 블레이드(네 개의 대형 비딩 블레이드, 3개의 플루팅 블레이드, 8개의 리딩 블레이드와 라벳팅 블레이드) 또한 모두 해당 제품에 보관될 수 있습니다. 사용하지 않으실 때 이 블레이드 보관함에 날물을 넣어 외부 물질로부터 날물을 안전하게 보호하실 수 있습니다.



날 세팅하기

컴비네이션 플레인은 복잡하게 생겼지만, 사실 알고 보면 사용하기에 가장 쉬운 대패 중에 하나라는 사실을 알게 되실 겁니다. 대부분의 절삭 작업을 위해서는 날부터 우선 조절하고, 그 다음엔 깊이 스토퍼, 마지막엔 펜스를 조절하여 사용하면 됩니다. 그 후에는 날이 점진적으로 피삭재를 절삭하기 때문에 날이 헛들을 가능성을 줄입니다.

1. 날 조절하기

날의 베벨을 아래로 하여 날의 상단에 있는 슬롯이 날 조절 나사에 있는 디스크에 맞물리도록 설치 합니다. 원하시는 절삭 깊이에 맞춰 날을 위치를 낮춰준 후 레버 캡 나사를 조여 줍니다.



2. 깊이 스토퍼 조절

깊이 조절 잠금 나사를 풀어 준 후, 깊이 스토퍼를 상하로 조정하여 원하는 높이에 맞춘 다음 미세 조절 나사를 돌리고 잠금 나사를 다시 조여 줌으로써 고정 시킵니다.



3. 펜스 조절

두 개의 펜스 잠금 나사를 풀어준 다음, 보조 펜스 면의 거리가 날의 바깥쪽의 거리와 같아 질 때까지 펜스를 롯드 방향으로 밀어 줍니다. 그런 다음 펜스 잠금 나사를 다시 조여 줍니다. 펜스의 위치를 미세하게 조정하려면 두 개의 보조 펜스 나사를 풀어준 다음 미세 조절 나사로 펜스를 필요한 만큼 안쪽이나 바깥쪽으로 조정하여 원하는 위치에 맞춘 후, 보조 펜스 나사를 다시 조여 주도록 합니다.



기술

홈(groove)를 만드는 일반적인 방법:

한 손으로는 손잡이를, 또 다른 한 손으로는 펜스를 잡으십시오. 사용자의 몸에서 가장 먼 쪽에 있는 피삭재의 끝 부분에서 약 6인치(152.4mm) 가량 떨어진 곳에 대패를 두고 대패를 짧은 모션으로 밀어 대패질을 하십시오. 손잡이를 밀면서 손잡이와 펜스 양쪽에 힘을 가하도록 하는데 이때 펜스는 피삭재의 측면에 살짝 밀착되는 느낌으로 힘을 주도록 하고, 나머지는 대패의 중량으로 작업한다는 느낌으로 하십시오.



컴비네이션 플레인을 첫 대패질로 생긴 홈의 시작점에서부터 몇 인치 정도 당겨온 후 또 다른 길을 내주도록 합니다. 피삭재의 끝 부분까지 대패를 끌어오는 모션을 점점 더 길게 하여 (사용자의 몸으로부터 제일 가까이 있는 쪽) 홈을 파주도록 합니다.

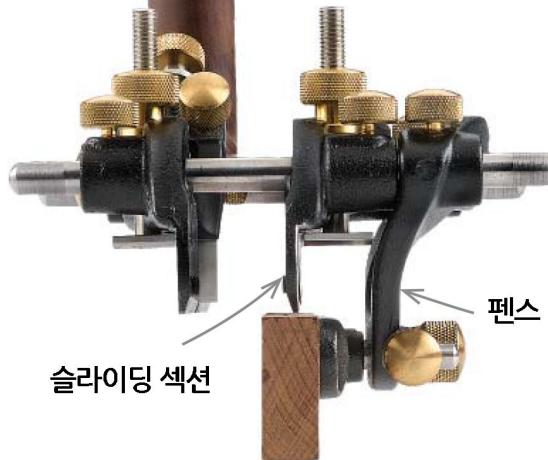


제혀(tongue)나 홈(groove) 자국이 피삭재의 전체 길이에 걸쳐 초벌 작업 되었다면, 깊이 스톰이 피삭재에 닿아 대패가 목재를 더 이상 깍지 않을 때까지 깊게 길을 내주도록 합니다.



셋업

컴비네이션 플레인을 스몰 플라우 플레인으로 변환하여, 흄(grooving) 제작, 구슬선 제작(beading), 또는 흄(fluting) 제작 등과 같은 작업을 위해 폭이 좁은 날을 사용하려면 슬라이딩 섹션이 한 쪽으로 치워지거나, 펜스의 상부로 이동되거나 대패의 무게감을 줄이기 위해 아예 분리시킬 수 있습니다.



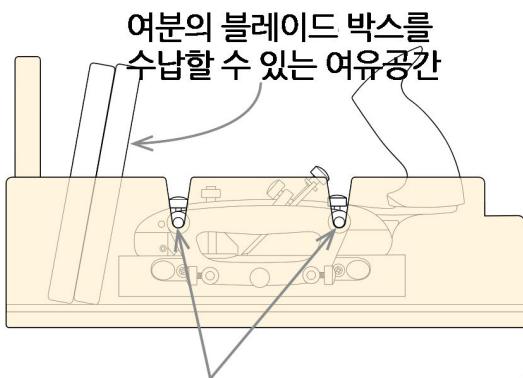
컴비네이션 플레인을 이와 같은 배열로 사용할 때, 대패 본체의 바깥쪽에 들어가 있는 작은 날 가이드 나사를 풀어 사진과 같이 가공 처리된 베드 쪽에 있는 나사선 구멍에 보관하도록 합니다.



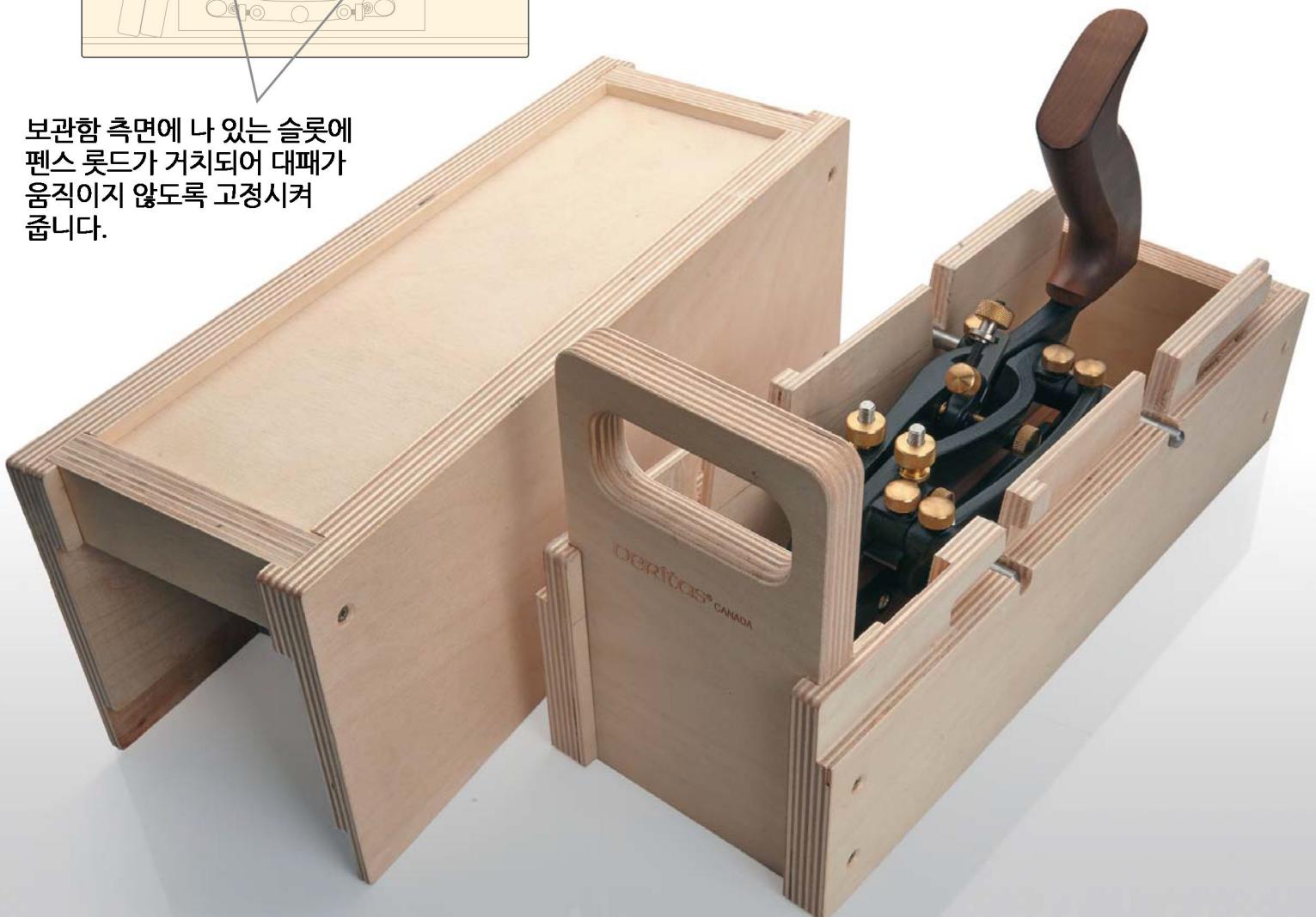
대패 본체로부터
슬라이딩 섹션이 분리된 모습

보관함

컴비네이션 플레인 전용 보관함은 조립된 대패와 3단의 펜스 롯드뿐만 아니라 최대 2개까지의 날 보관박스를 수납할 수 있는 충분한 공간이 있습니다. 보관함 측면에 있는 슬롯은 펜스 롯드의 거치대로서의 기능을 하여 대패를 제자리에 그대로 세우는 역할을 합니다. 보관함의 뚜껑은 상자 밑단 테두리에 있는 홈과 결속되어 대패뿐만 아니라 다른 내용물까지 제 위치에 고정시켜 줍니다. 발트해 자작나무 합판을 사용하여 캐나다에서 생산한 제품으로 규격은 14-1/2" x 5" x 9"(368.3mm x 127mm x 228.6mm)이며, 양손으로 들기 쉽도록 박스 양 끝에 손을 넣을 수 있는 구멍이 있습니다.



보관함 측면에 나 있는 슬롯에 펜스 롯드가 거치되어 대패가 움직이지 않도록 고정시켜 줍니다.





Parts & Accessories



해당 대패는 여러 가지 액세서리를 장착할 수 있습니다. 특히 플라우
플레이인 등 특수 대패들의 블레이드와 호환이 되며, 롯드 및 펜스 또한
호환 됩니다. 스트레이트 블레이드는 주로 오른손의 제품과 호환
되며, 와이드 블레이드는 손 타입과 상관없습니다.
여러 종류의 블레이드가 다양한 사이즈별로 상품이 준비되어 있고, 다른
대패와 호환됩니다.
쏘비트에서 취급하고 있지 않는 제품도 있습니다.

Standard Grooving Blades, RH, Metric, A2

- 05P51.34 4mm Std. Blade
- 05P51.35 5mm Std. Blade
- 05P51.36 6mm Std. Blade
- 05P51.37 7mm Std. Blade
- 05P51.38 8mm Std. Blade
- 05P51.40 10mm Std. Blade
- 05P51.50 Set of 6 Metric Blades

Standard Wide Grooving Blades, RH, Metric, A2

- 05P51.42 12mm Wide Blade
- 05P51.46 16mm Wide Blade
- 05P51.48 18mm Wide Blade
- 05P51.70 Set of 3 Metric Blades

05P51.87 11/16" Rabbet Blade, PM-V11®

Tongue-Cutting Blades, Imperial, A2

- 05P51.62 1/8" Tongue-Cutting Blade
- 05P51.63 3/16" Tongue-Cutting Blade
- 05P51.64 1/4" Tongue-Cutting Blade
- 05P51.95 Set of 3 Imperial Blades

Tongue-Cutting Blades, Metric, A2

- 05P51.65 4mm Tongue-Cutting Blade
- 05P51.66 5mm Tongue-Cutting Blade
- 05P51.67 6mm Tongue-Cutting Blade
- 05P51.96 Set of 3 Metric Blades

Fluting Blades, Imperial, PM-V11®

- 05P59.13 3/16" Fluting Blade
- 05P59.14 1/4" Fluting Blade
- 05P59.16 3/8" Fluting Blade
- 05P59.18 1/2" Fluting Blade
- 05P59.25 Set of 4 Fluting Blades

Beading Blades, Imperial, PM-V11®

- 05P52.72 1/8" Sm. Beading Blade
- 05P52.73 3/16" Sm. Beading Blade
- 05P52.74 1/4" Sm. Beading Blade
- 05P52.75 Set of 3 Sm. Beading Blades
- 05P52.80 5/16" Lg. Beading Blade
- 05P52.81 3/8" Lg. Beading Blade
- 05P52.82 7/16" Lg. Beading Blade
- 05P52.83 1/2" Lg. Beading Blade
- 05P52.87 Set of 4 Lg. Beading Blades

Reeding Blades, Imperial, PM-V11®

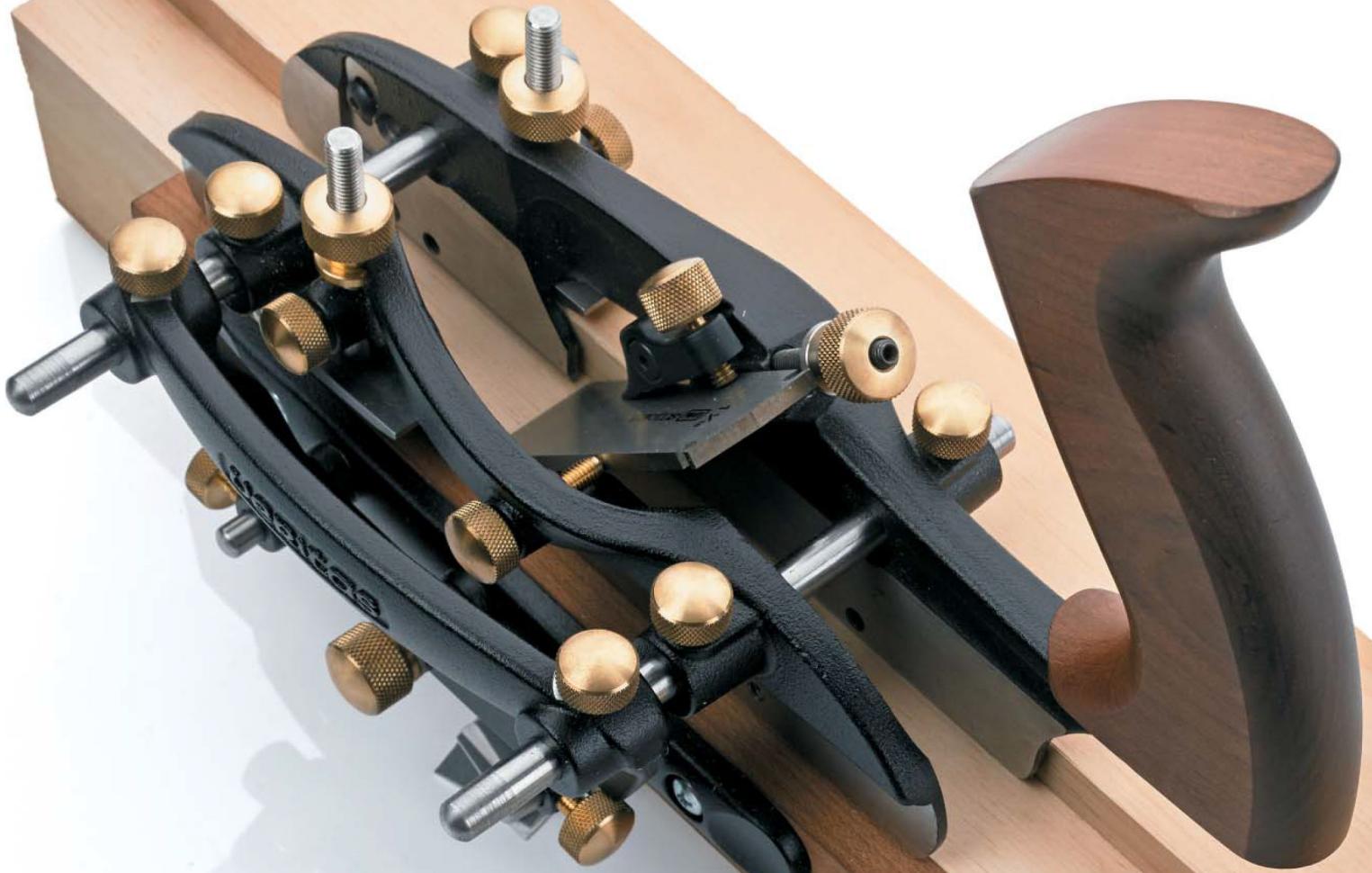
- 05P52.90 1/8" Two-Reed Blade
- 05P52.91 1/8" Three-Reed Blade
- 05P52.92 1/8" Four-Reed Blade
- 05P52.93 3/16" Two-Reed Blade
- 05P52.94 3/16" Three-Reed Blade
- 05P52.95 3/16" Four-Reed Blade
- 05P52.96 1/4" Two-Reed Blade
- 05P52.97 1/4" Three-Reed Blade



SoBit

한국어 사용 가이드

본 사용 가이드는 (주)쏘비트에서 번역되었습니다.
무단 전재 및 복사를 금합니다.



veritas

Made in
Canada

Lee Valley & veritas®